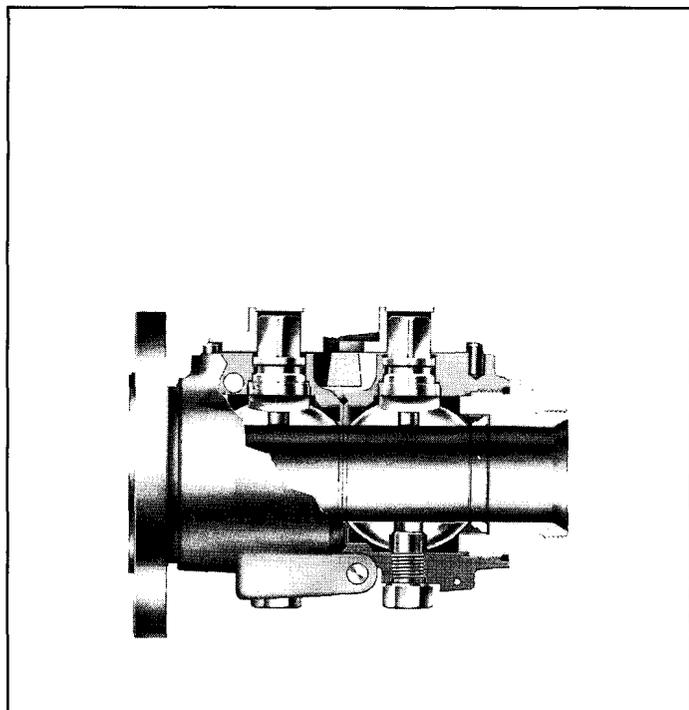


# Kugelhahn-Kupplungen mit Vollstromdurchgang

TÜV zugelassen  
für Flüssiggas



Kugelhahn-Kupplungen DN 32 bis 80

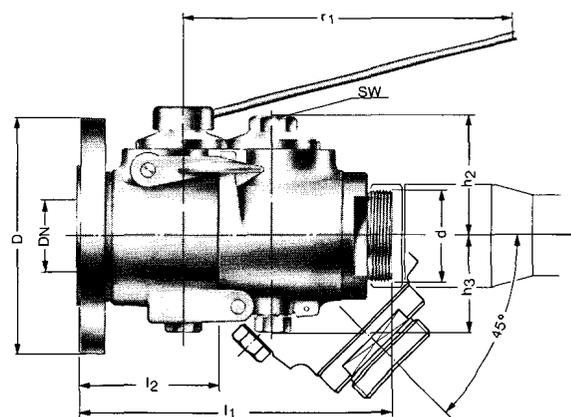
Vollstromdurchgang

**ARGUS Kugelhahn-Kupplungen** haben einen geradlinigen, im Querschnitt kreisrunden Durchgang. Sie eignen sich deshalb bevorzugt für größere Strömungsgeschwindigkeiten und dort, wo es auf geringsten Durchflußwiderstand ankommt, da das Medium wie in einem glatten Rohr geführt wird. Die Kugelhahn-Kupplungen bestehen im Prinzip aus zwei Kugelhähnen, die durch das Ineinandergreifen der Kugeln so dicht zusammengekuppelt werden, daß Luftschluß weitestgehend vermieden wird und beim Trennen kaum Medium verlorengeht. Durch Schließen einer Kupplungshälfte dient diese gleichzeitig als Absperrorgan. Zum Kuppeln wird die am Schlauch befindliche Kupplungs-Loshälfte in die Gelenkachse der mit Flansch versehenen Kupplungs-Festhälfte eingehängt. Durch Hochschwenken kuppeln sich die beiden Hälften selbsttätig; beim Drehen der Kugeln in Durchgangsstellung mittels eines aufsteckbaren Ringschlüssels werden gleichzeitig die Kupplungshaken verriegelt. Zum Entkuppeln lassen sich die Vorgänge nur in rückläufiger Reihenfolge ausführen, so daß ein Trennen der Kupplung nur bei geschlossenem Durchgang möglich ist.

Zum Kuppeln gefüllter Schlauchleitungen (Vollschlauchsystem) kann die Kupplung auf beiden Seiten mit Schlauchanschlüssen versehen werden. Gehäuse beider Hälften einteilig – Abdichtung an den Kugeln einerseits durch federbelasteten Ringkolben; andererseits durch vorgespannten Dichtring – doppelseitig dichtend – Schließrichtung rechtsdrehend – Schaltweg 90°.

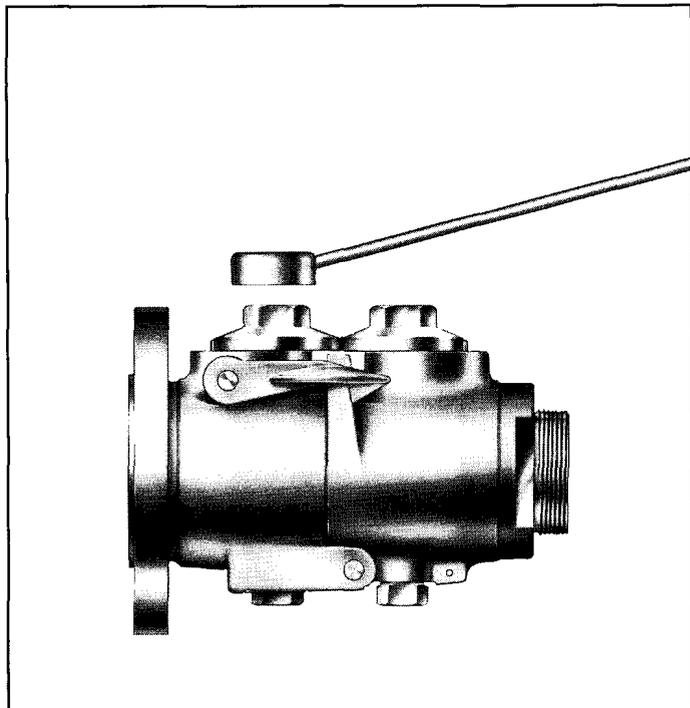
**Verwendbarkeit:**

Je nach Werkstoff für Kraftstoffe, Schmieröle, Hydrauliköle, Gas, Flüssigkeiten, Heizöle EL und S (für Heizöl S = Dichtungen PTFE), Luft, bedingt auch für Wasser und Dampf – Temperaturbereich je nach Dichtungswerkstoff von -20 °C bis +200 °C (an der Trennstelle ist nur elastischer Dichtungswerkstoff möglich) – Nenn- druck siehe Tabelle – für andere Betriebsbedingungen bitten wir um Rückfrage. TÜV-zugelassen für Flüssiggas (TÜ AGG 026-83).

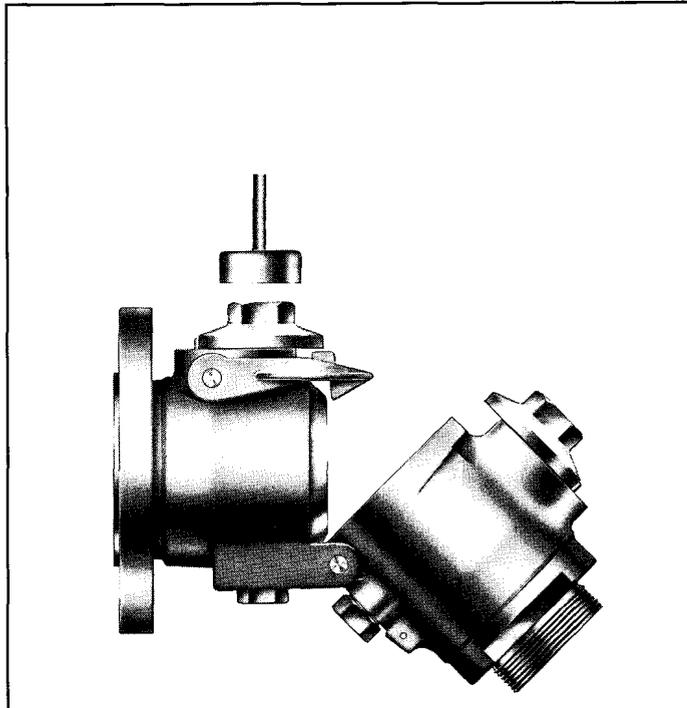


Flanschanschlußmaße nach DIN 2635, ANSI und BS auf Anfrage

DN mm	PN bar	Abmessungen in mm							
		D	l <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	l <sub>2</sub>	r <sub>1</sub>	SW 6-kt.
32		auf Anfrage							
50	40	165	225	85	69	M 65 x 2	107,5	300	30
80/50	40	200	245	85	69	M 100 x 2	122,5	300	30
80		auf Anfrage							
Doppelringschlüssel für Fest- und Loshälfte		Bestell-Nummer 2221-1100-1001 35						Gewicht kg/St. 0,4	

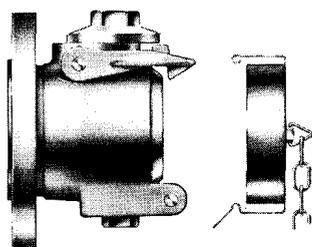


Lage beim Einkuppeln

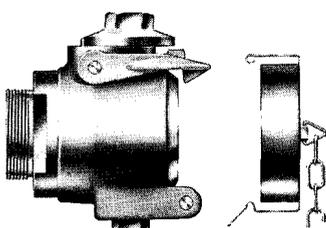


Lage beim Auskuppeln

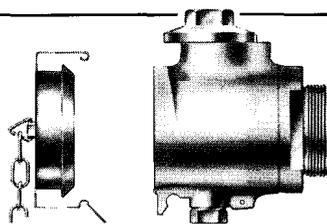
**Festhälfte mit Flansch**



**Festhälfte Anschlußart F 1 für Dichtkegel DIN 7608 mit 60° Ausdrehung, entspr. DIN 7631 und DIN 7647**



**Loshälfte Anschlußart F 1 für Dichtkegel DIN 7608 mit 60° Ausdrehung, entspr. DIN 7631 und DIN 7647**



DN	Gewicht	Bestell-Nummern			
		Gehäuseteile Kugel Dichtungen Ringkolben	Stahl hartverchr. FPM säurebest. Stahl/PTFE	Gehäuseteile Kugel Dichtungen Ringkolben	säurebest. Stahl FPM säurebest. Stahl/PTFE
32	3	3801-0032-59 95 01		3801-0032-59 95 03	
50	7,8	3801-0050-59 95 82		3801-0050-59 95 87	
80/50	9,8	3801-2080-59 96 25		3801-2080-59 96 28	
32	2	3801-0032-59 95 09		3801-0032-59 95 11	
50	5,5	3801-0050-59 95 86		3801-0050-59 95 88	
80/50	6,5	3801-2080-59 96 26		3801-2080-59 96 29	
32	1,9	3821-0032-59 95 60		3821-0032-59 95 19	
50	5,0	3821-0050-59 95 83		3821-0050-59 95 89	
80/50	6,0	3821-2080-59 96 27		3821-2080-59 96 30	

Weitere Werkstoffkombinationen auf Anfrage