

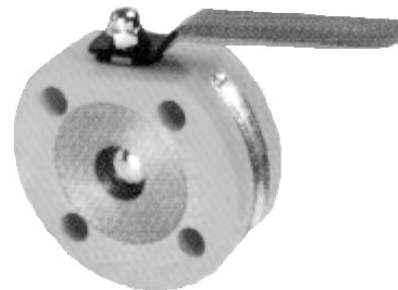
## КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА ТИП WK

### модификация WK-4a PВ

Краны шаровые применяются в качестве запорного устройства для отсекаания потока рабочей среды.

#### Характеристика

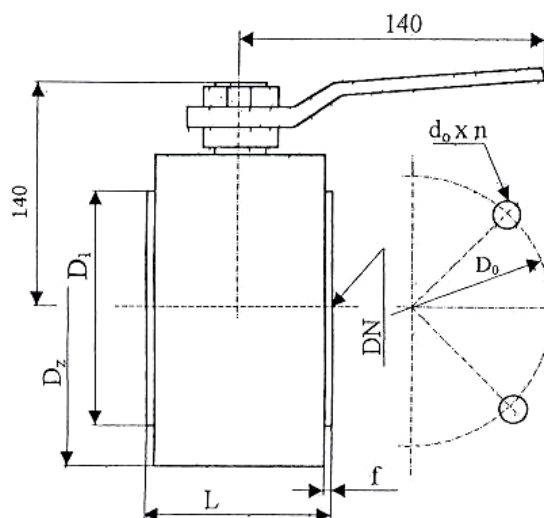
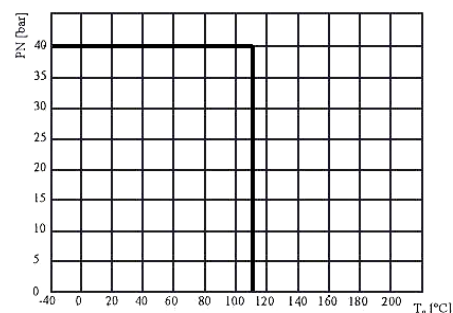
Диаметр	15 – 40 мм
Давление	1,6 – 4,0 МПа
Температура	-40 - 110°C
Среда	пропан-бутан



#### Материалы

Наименование	Материалы
Корпус	углеродистая сталь St 37-2
Шар	нержавеющая сталь X6CrNiTi18-10 латунь CuZn39Pb3 с покрытием Cr-Ni
Уплотнение	PTFE, NBR
Шток	сталь 41Cr4
Пружина	пружинная сталь
Ручка	углеродистая сталь St37-2

#### График температура - давление



#### Размеры

DN	PN	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>	n	D <sub>z</sub>	f	L	H	Масса
мм	МПа	мм			-	мм				кг
15	1,6-4,0	47	65	14	4	95	2	40	55	2,2
20	1,6-4,0	58	75	14	4	105	2	45	65	3,0
25	1,6-4,0	68	85	14	4	115	2	50	70	4,0
32	1,6-4,0	78	100	M16	4	140	2	70	100	5,0
40	1,6-4,0	88	110	M16	4	150	3	75	105	6,5

## КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА ТИП WK

### модификация WK-2а РВ

Краны шаровые применяются в качестве запорного устройства для отсекаания потока рабочей среды.

#### Характеристика

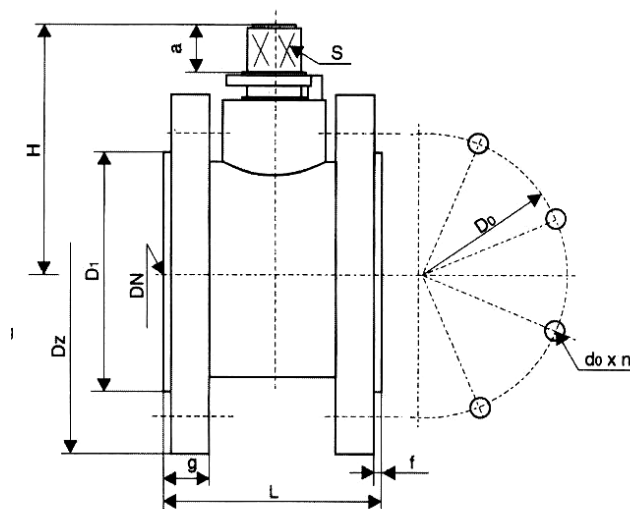
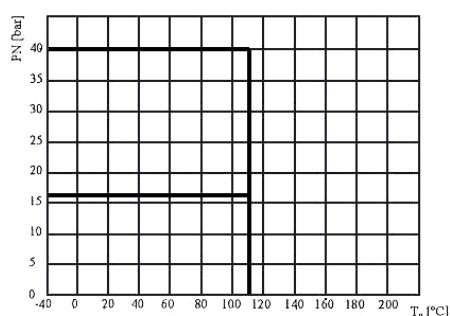
Диаметр	50 – 100 мм
Давление	1,6 – 4,0 МПа
Температура	-40 - 110 <sup>0</sup> С
Среда	пропан-бутан



#### Материалы

Наименование	Материалы
Корпус	углеродистая сталь St37-2
Шар	нержавеющая сталь X6CrNiTi18-10 латунь CuZn39Pb3 с покрытием Cr-Ni
Уплотнение	PTFE, NBR
Шток	сталь 41Cr4
Пружина	пружинная сталь
Ручка	углеродистая сталь St37-2

#### График температура - давление



#### Размеры

DN	PN	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>	n	D <sub>z</sub>	g	f	L	H	a	s	Масса
мм	МПа	мм			-	мм							кг
50	1,6-4,0	102	125	18	4	165	20	3	85	115	23	22	8,4
	1,6	122	145	18	4	185	20	3	105	125	23	22	10,0
65	2,5-4,0	122	145	M16	8	185	23	3	105	125	23	22	10,0
	1,6-4,0	135	160	18	8	200	24	3	120	135	25	19	12,5
100	1,6	158	180	M16	8	220	24	3	160	150	23	22	20,0
	2,5-4,0	158	190	M20	8	235	24	3	160	150	23	22	20,0

## КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА ТИП WK

### модификация WK-6b PB

Краны шаровые применяются в качестве запорного устройства для отсекаания потока рабочей среды.

#### Характеристика

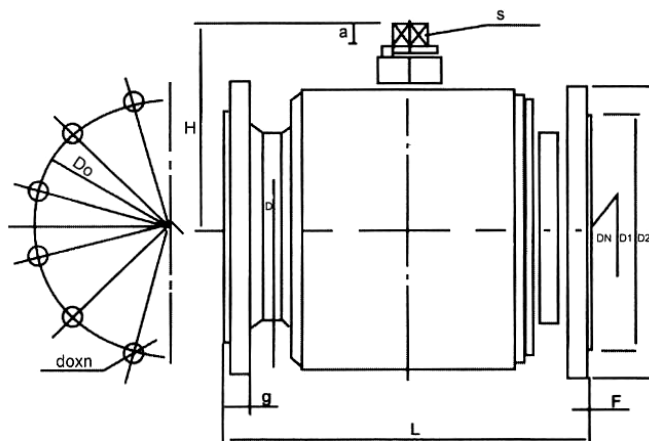
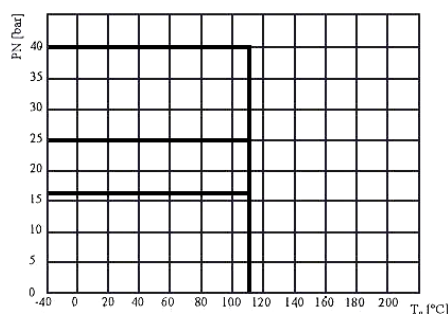
Диаметр	100 – 200 мм
Давление	1,6 – 4,0 МПа
Температура	-40 - 110 <sup>0</sup> С
Среда	пропан-бутан



#### Материалы

Наименование	Материалы
Корпус	углеродистая сталь St 37-2
Шар	нержавеющая сталь X6CrNi18-10 высокопрочный чугун EN-GJS-500-7 с покрытием Cr-Ni
Уплотнение	PTFE, NBR
Шток	сталь 41Cr4
Пружина	пружинная сталь
Ручка	углеродистая сталь St37-2

#### График температура - давление



#### Размеры

DN	PN	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>	n	D <sub>z</sub>	D	g	f	L	H	a	s	Масса
мм	МПа	мм			-	мм								кг
100	1,6	158	180	18	8	220	167	24	3	350	152	23	22	25,0
	2,5-4,0	158	190	22	8	235	167	24	3	350	152	23	22	25,0
125	1,6	184	210	18	8	250	193	26	3	325	169	29	25	34,0
	2,5-4,0	184	220	26	8	270	193	26	3	325	169	29	25	34,0
150	1,6	212	240	22	8	285	244	26	3	350	200	25	27	50,0
	2,5	212	250	26	8	300	244	28	3	350	200	25	27	50,0
200	1,6	268	295	22	12	340	324	30	3	400	237	25	27	90,0
	2,5	278	310	26	12	360	324	30	3	400	237	25	27	90,0
	4,0	285	320	30	12	375	324	34	3	400	237	25	27	95,0

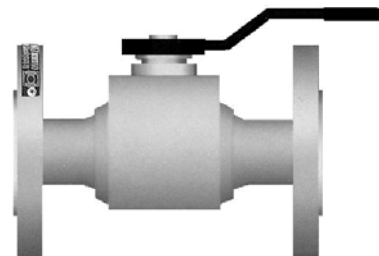
## КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА ТИП АН

**модификация** **АН-2с-МГ – резьбовой**  
**АН-2с-МР – под сварку**  
**АН-2с-МК – фланцевый**

*Краны шаровые применяются в качестве запорного устройства для отсекаания потока рабочей среды.*

### Характеристика

Диаметр	15 – 25 мм
Давление	1,6 – 4,0 МПа
Температура	-40 - 100 <sup>0</sup> С
Среда	пропан-бутан



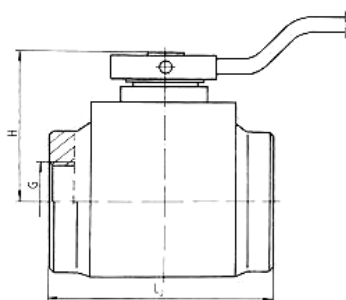
### Конструкция и материалы

Конструкция крана сварная с плавающим шаром.

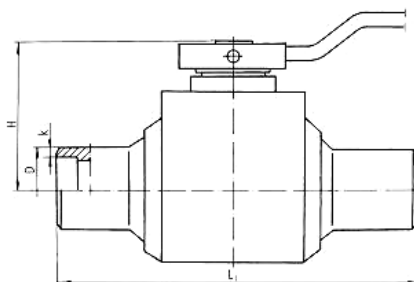
Наименование	Материалы
Корпус сварной	углеродистая сталь 18G2A, St37-2, C35
Шток	нержавеющая сталь X20Cr13
Шар	нержавеющая сталь X20Cr13;
Обойма прокладки шара	углеродистая сталь St37-2
Пружина	нержавеющая сталь X5CrNi 18 10
Рычаг с покрытием	углеродистая сталь St37-0
Уплотнение	PTFE, NBR, FKM

### Технические решения:

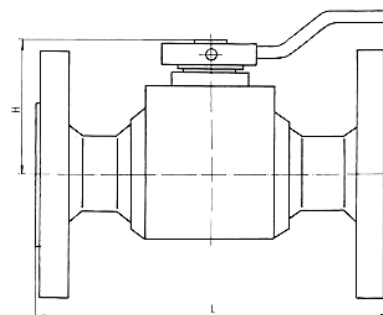
- односторонняя компенсация;
- антистатическая защита;
- противопожарная защита.



**АН-2с-МГ**



**АН-2с-МР**



**АН-2с-МК**

### Размеры

DN	PN	L	L1	L2	D	K	G	Масса, кг		
мм	МПа	мм					"	МГ	МР	МК
<b>15</b>	1,6 – 4,0	130	130	75	21,5	3,2	1/2	0,8	1,0	2,0
<b>20</b>	1,6 – 4,0	150	150	80	27,0	3,6	3/4	1,2	1,5	2,8
<b>25</b>	1,6 – 4,0	160	160	90	33,7	3,6	1	2,0	2,2	3,5

## КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА ТИП АН

**модификация АН-2ср – под сварку**

**АН-2с – фланцевый**

**Краны шаровые применяются в качестве запорного устройства для отсекаания потока рабочей среды.**

### Характеристика

Диаметр	32 – 80 мм
Давление	1,6 – 4,0 МПа
Температура	-40 - 100 <sup>0</sup> С
Среда	пропан-бутан

### Конструкция и материалы

Конструкция крана сварная с плавающим шаром.

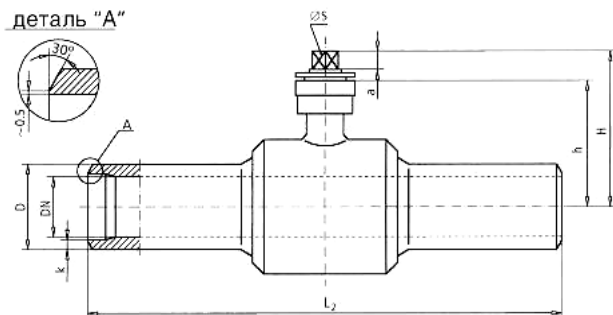
Наименование	Материалы
Корпус сварной	углеродистая сталь 18G2A, St37-2, C35
Шток	нержавеющая сталь X20Cr13
Шар	нержавеющая сталь X20Cr13;
Обойма прокладки шара	углеродистая сталь St37-2
Пружина	нержавеющая сталь X5CrNi 18 10
Рычаг с покрытием	углеродистая сталь St37-0
Уплотнение	PTFE, NBR, FKM

### Технические решения:

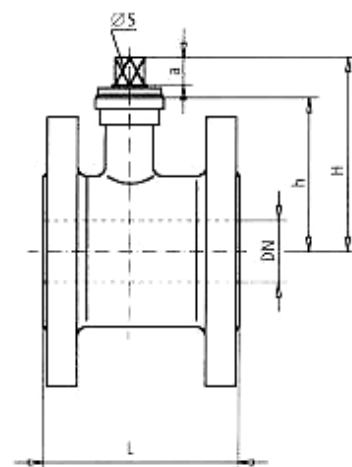
- односторонняя компенсация;
- антистатическая защита;
- противопожарная защита.



деталь "А"



АН-2ср



АН-2с

### Размеры

DN	PN	L	H	h	a	s	L2	D	k	Масса, кг	
мм	МПа	мм								АН-2ср	АН-2с
32	1,6-4,0	104	101	80,0	14,5	14	370	42,4	3,6	5,0	5,4
40	1,6-4,0	106	105	84,0	14,5	14	380	48,3	3,6	5,5	5,9
50	1,6-4,0	108	112	90,5	14,5	14	390	60,3	4,0	6,8	7,4
65	1,6-4,0	112	127	101,5	16,5	17	400	76,1	5,0	9,5	10,0
80	1,6-4,0	140	138	113,5	16,5	17	450	88,9	5,6	11,9	12,9

## КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА ТИП АН

**модификация АН-12с – под сварку**  
**АН-11с – фланцевый**

**Краны шаровые применяются в качестве запорного устройства для отсекаания потока рабочей среды.**

### Характеристика

Диаметр	100 – 200 мм
Давление	1,6 – 4,0 МПа
Температура	-40 - 100°C
Среда	пропан-бутан

### Конструкция и материалы

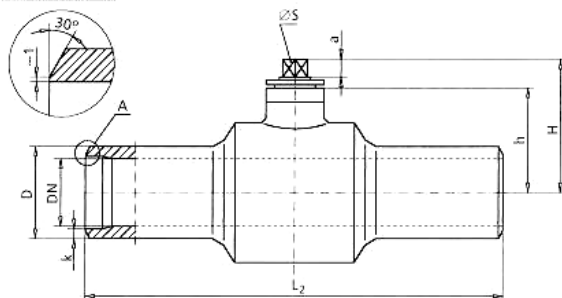
Конструкция крана сварная с плавающим шаром.

Наименование	Материалы
Корпус сварной	углеродистая сталь 18G2A, St37-2, C35
Шток	нержавеющая сталь X20Cr13
Шар	нержавеющая сталь X20Cr13;
Обойма прокладки шара	углеродистая сталь St37-2
Пружина	нержавеющая сталь X5CrNi 18 10
Рычаг с покрытием	углеродистая сталь St37-0
Уплотнение	PTFE, NBR, FKM

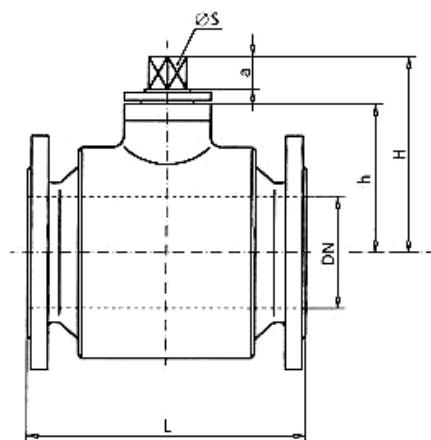
### Технические решения:

- односторонняя компенсация;
- антистатическая защита;
- противопожарная защита.

деталь "А"



АН-12с



АН-11с

### Размеры

DN мм	PN МПа	L	H	h	a	s	L2	D	k	Масса, кг	
										АН-12с	АН-11с
100	1,6	190	165	133	24	22	520	114,3	5,6	28,0	24,0
	2,5 – 4,0	300									35,0
125	1,6	325	216	170	37	36	600	139,7	6,3	51,0	46,5
	2,5 – 4,0										56,0
150	1,6	350	236	191	37	36	700	168,3	7,1	79,0	74,5
	2,5 – 4,0										83,0
200	1,6	400	270	221	37	36	800	219,1	6,3	101	103,0

## КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА ТИП АН

**модификация** АН-15с – под сварку  
АН-14с – фланцевый

**Краны шаровые применяются в качестве запорного устройства для отсекаания потока рабочей среды.**

### Характеристика

Диаметр	200 – 300 мм
Давление	1,6 – 4,0 МПа
Температура	-40 - 100°C
Среда	пропан-бутан

### Конструкция и материалы

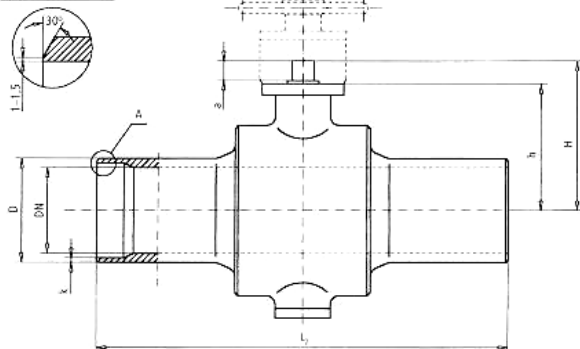
Конструкция крана сварная с плавающим шаром.

Наименование	Материалы
Корпус сварной	углеродистая сталь 18G2A, St37-2, C35
Шток	нержавеющая сталь X20Cr13
Шар	нержавеющая сталь X20Cr13;
Обойма прокладки шара	углеродистая сталь St37-2
Пружина	нержавеющая сталь X5CrNi 18 10
Рычаг с покрытием	углеродистая сталь St37-0
Уплотнение	PTFE, NBR, FKM

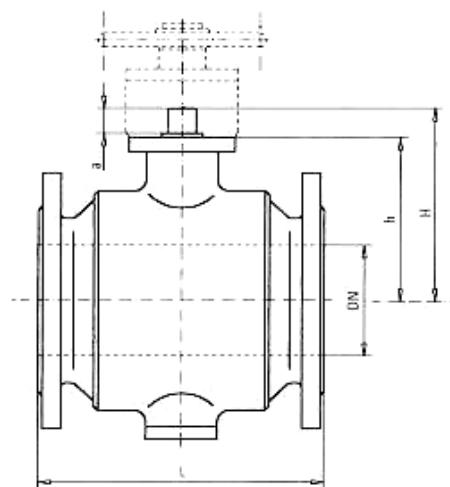
### Технические решения:

- двусторонняя компенсация;
- система уплотняющей смазки;
- антистатическая защита;
- альтернативно противопожарная защита.

деталь "А"



АН-15с



АН-14с

### Размеры

DN мм	PN МПа	L	H	h	a	s	L2	D	k	Масса, кг	
										АН-15с	АН-14с
200	1,6	400	285	239	37	36	800	219,1	8,0	140	130
	2,5										142
	4,0										153
250	1,6	450	386	310	63	8x52x60	900	273,0	10,0	204	210
	2,5	650									238
	4,0	262									
300	1,6	500	426	350	63	8x52x60	1050	323,9	10,0	391	285
	2,5	750									425
	4,0	470									