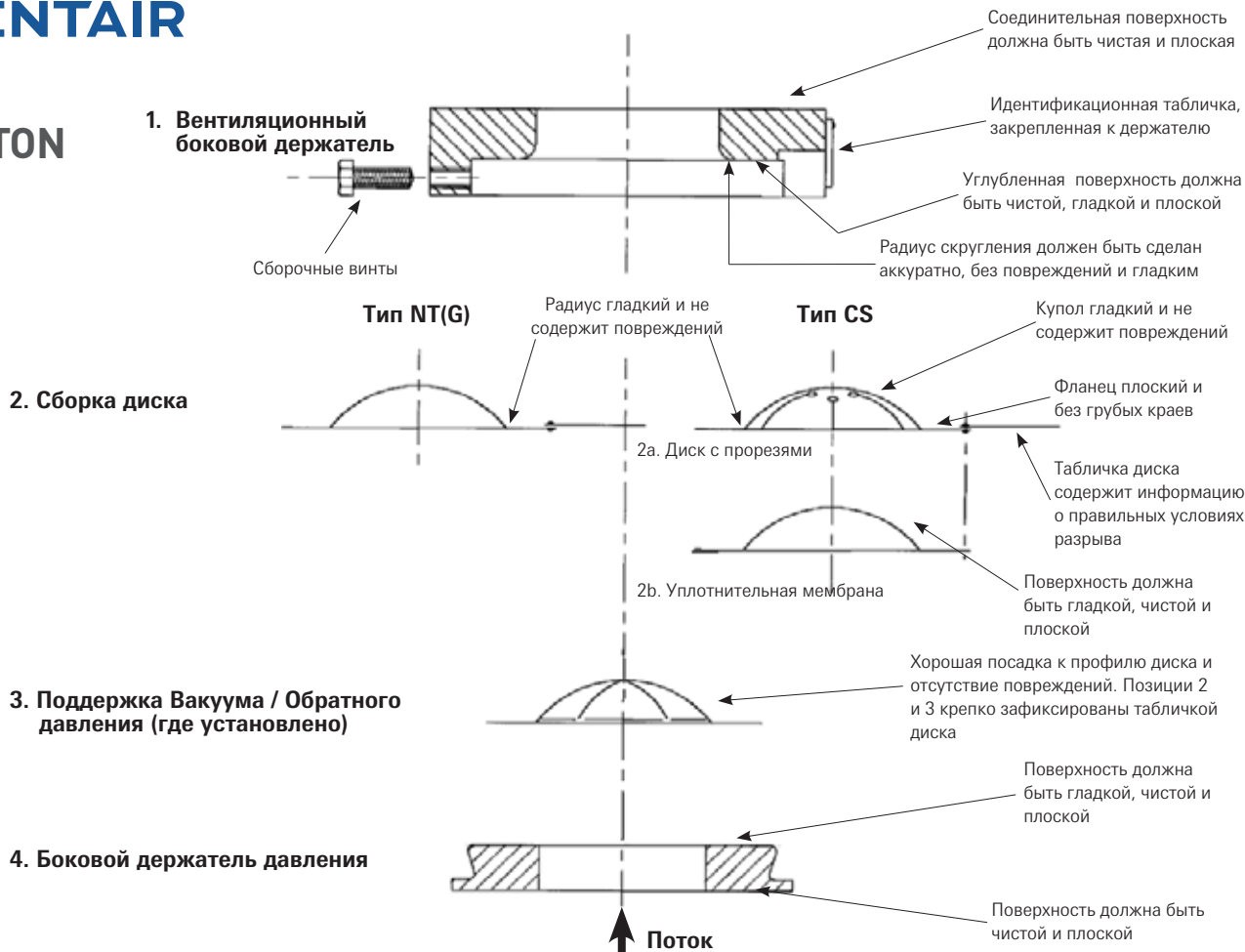


MARSTON



Примечания

Данный тип держателя подходит для тисков 'NT' 'NTG' и 'CS'.

Каждая сборка состоит из:

- Тип NT - Обычного куполообразного диска (2)
- Тип NTG - Обычный куполообразный диск с канавкой (2)
- Тип CS - Диск с прорезями (2a)
Уплотнительная мембрана (2b)

В случае возникновения условий вакуума / обратного давления, может быть прикреплена вакуумная поддержка (3) - только не для NTG типа

Сборка

- Поместите вентиляционный боковой держатель на верстак выемкой вверх.
- Перед тем, как поместить сборку диска в выемку, проверьте соответствие табличку диска на соответствие идентификационного номера, давление разрыва и температуры.
- Поместите сборку диска в выемку.
Примечание: Диск, оснащён «защитой от дурака», встроенной в табличку диска, для предотвращения неверной установки диска.
- Зафиксируйте боковой держатель давления к вентиляционному держателю.
- Вставьте и затяните сборочные винты / присоединительные пластины, которые скрепляют детали держателя вместе. Теперь сборка может быть установлена.
- **Примечание:** Прокладки не должны помещаться между частями 1 и 2. Прокладки могут помещаться между частями 2 (или 3, если установлена) и 4, при необходимости и при согласовании с Marston.
- Убедитесь, что стрелки направления потока на держателе и на вентиляционной стороне таблички диска согласованы.

Установка

- Убедитесь, что детали на пластине держателя и табличке диска предназначены для конкретного применения.
- При помещении сборки между фланцами или установке в систему, убедитесь, что стрелка направления потока и «вентиляционная сторона» на табличке диска ориентированы правильно и находятся в соответствии с направлением потока в вентиляционной системе.
- Ответные поверхности оборудования не должны иметь повреждений, быть параллельными и правильно выровненными по отношению к устройству разрывного диска. Поверхности должны быть чистыми и установлены с соответствующей прокладкой/уплотнением.
- Постепенно затяните фланцевые болты до достижения уплотнения.
- Работоспособность диска не зависит от момента затяжки фланцевых болтов.

Обслуживание

Так как разрывные диски не имеют движущихся частей, то считается, что их не требуется обслуживать.

Тем не менее, рекомендуется проверять диски в процессе обслуживания с тем, чтобы убедиться в отсутствии коррозии, усталости материалов, точечных дефектов, скопления продукта и т.д. Особенно часто это необходимо производить при вводе оборудования в эксплуатацию.

Снятие из эксплуатации

При снятии остерегайтесь острых краев и остатков продуктов процесса. Детали должны утилизироваться в соответствии с местными и национальными правилами.

Marston является подразделением Safety Systems UK Ltd.